

编号 503

## 抛光 严重风化的车身漆



A

### 说明

在车辆油漆的老化过程中，如果缺乏适当养护，油漆表面会变得越来越黯淡无光（约 6-8 年）。

这是因为色素和粘合剂颗粒受环境影响而毁坏，油漆因此黯淡无光。



503/01

急需养护的油漆很容易识别，雨水在这种油漆上会大面积流下（参见插图 503/2），而在完好的表面滴下（参见插图 503/3）。



503/02



503/03

## B

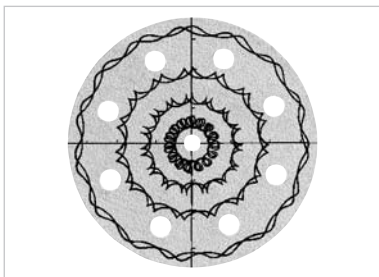
### 从前的工作步骤

手工处理油漆费力耗时，而用角向抛光机处理则伴有以下危险：

- 过热并因此毁坏油漆表面（漆面混浊）。
- 抛光剂四处飞溅，并因此还要花费时间来清洁塑料部件、挡风玻璃、橡胶密封件等。

### 解决方案

使用费斯托 ROTEX 劳钛士三用机 进行油漆处理。  
ROTEX 的曲线运动轨迹保证彻底、省时和安全的工作。  
（参见插图 503/04a 和 503/04b）。



503/04a



503/04b

C

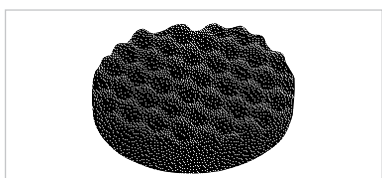
## 工具 / 配件



503/05



503/06



503/07



503/08



503/09

名称	订货号
劳钛士三用机 R0 150 FEQ-Plus (参见插图 503/5)	571570
FastFix 抛光垫 PT-STF D150 FX-R0150	493914
橘色 抛光海绵球 PS-STF-D150X30-M-OCS/5 (参见插图 503/6)	493853
黑色 抛光海绵球 PS-STF-D150X30-SF-OCS/5 (参见插图 503/7)	493888
羊毛球 LF-STF-D150	484131
抛光剂 MPA 6000/1	492424
超级手蜡 MPA-V 0.5L (参见插图 503/8)	495223
微纤百洁布 MPA-Microfibre/2 (参见插图 503/9)	493068
细抛 抛光剂 MPA 11000	492427

### 准备工作

- 彻底清洗并擦干要处理的油漆表面。务必使用不含蜡的清洗剂。
- 因为 抛光海绵球 几乎无法接触塑料部件，所以建议在抛光前用塑料养护剂处理或用胶带相应地覆盖住保险杠、车轮拱罩延伸件等部件（参见插图 503/10）。



503/10

## D

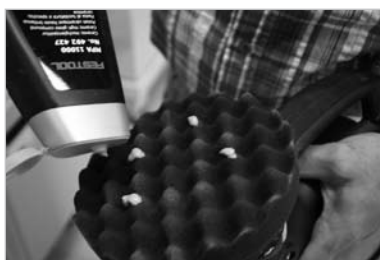
## 抛光工作步骤



503/11



503/12



503/13

- 将劳钛士三用机的工作模式设置为粗磨（参见插图 503/11）。
- 为了提高灵活性，可以拆下劳钛士的集尘管道（参见插图 503/12）。
- 将橘色抛光海绵球粘贴到抛光垫上，并逐点涂抹细抛光剂 MPA 6000。（使用前请将抛光剂摇匀。）（参见插图 503/13 - 摇匀）
- 将机器转速调到 1 档，以便将抛光剂涂抹到工件表面；然后将机器转速提高到 4-6 档。将抛光机放置平稳，对研磨过的表面进行抛光。
- 用灰色微纤百洁布擦去干燥后的抛光残留物。

可使用以下配件代替橘色抛光球：

使用羊毛球（抛光效果更强）

### 注释：

- 劳钛士三用机的曲线运动轨迹确保高效抛光，并防止抛光剂四处飞溅。由于转速较低（相对于角向抛光机），油漆几乎不会升温并可避免螺旋纹。为了防止机器启动时抛出抛光剂四处飞溅，应将设备平放在要处理的表面上之后才启动设备，这一点很重要。
- 为了对已抛光表面进行长久保护，必须用超级手蜡 MPA-V 处理此表面。

## 长久保护工作步骤



503/14



503/15

- 将劳钛士三用机的工作模式设置为粗磨（参见插图 503/14）。
- 为了提高灵活性，可以拆下劳钛士的集尘管道（参见插图 503/15）。
- 将黑色抛光海绵球铺到抛光垫上，然后在抛光海绵球上涂抹超级手蜡 MPA-V（参见插图 503/13 - 示范）。
- 将转速调节装置调到 1 档，以便将超级手蜡涂抹到工件表面；然后将机器转速提高到 4-6 档。通过交叉涂抹的方式在已抛光表面上将超级手蜡涂抹均匀。

### 注意：

每次只可处理局部区域，以免超级手蜡粘性过高。

- 让 MPA-V 超级手蜡晾干 1-2 分钟。
- 用灰色微纤百洁布擦去干燥后的抛光残留物。

### 注意：

- 抛光就是最精细级的研磨。不同制造商的油漆清洁剂具有不同的腐蚀性。本应用说明只应在油漆确实严重风化时使用。
- 由于油漆不耐高温，建议不要在强烈的阳光照射下进行抛光工作。
- 应对抛光作业的场地采取防尘措施（避免划痕）。在专业汽车喷漆厂，这道工序应当在一个独立的、专用的末道工序区完成。

### 建议：

- 在冬季开始之前进行一次这样的油漆养护很有意义，因为在冬季，汽车油漆表面受到的损坏最大。盐、寒冷、雪、冰和阳光都会侵蚀油漆表面。
- 如有必要，在冬季结束之后可以进行第二次养护。通常用费斯托陶瓷高亮抛光剂 MPA 11 000 抛光，以及接着用费斯托 MPA-V 超级手蜡即可。

F

## 抛光机一览



RO 150 FEQ

503/16

使用范围	使用推荐	抛光垫最大直径	重量
普遍适用（研磨+抛光）	使用难度较小（不太熟练的操作者同样适用）	150 mm	2.3 kg



RO 125 FEQ

503/17

普遍适用（研磨+抛光）	使用难度较小（不太熟练的操作者同样适用）	125 mm	1.9 kg
-------------	----------------------	--------	--------



RAP 80 E

503/18

小平面（逐点抛光）	适合专业使用	80 mm	1.6 kg
-----------	--------	-------	--------



RAP 150 E

503/19

普遍适用	适合专业使用	150 mm	2.7 kg
------	--------	--------	--------



POLLUX 180 E

503/20

最适合于中等乃至大平面	适合专业使用	180 mm	3.6 kg
-------------	--------	--------	--------



我们的应用示例是一个在实践中测试的结果。然而，各种各样的边界条件完全不是我们所能掌控的，所以我们不承诺任何保证。不得以此内容为由对费斯托工具提出任何法律索赔要求。在任何情况下都要请注意产品附带的安全说明和操作说明书。

www.festool.cn