



本文档仅包含 TKS 80 调试以及 SawStop-AIM 技术的概述。在使用 TKS 80 之前，必须阅读相关的操作手册并遵守其中的安全提示。



警告

意外启动台锯会有伤害危险

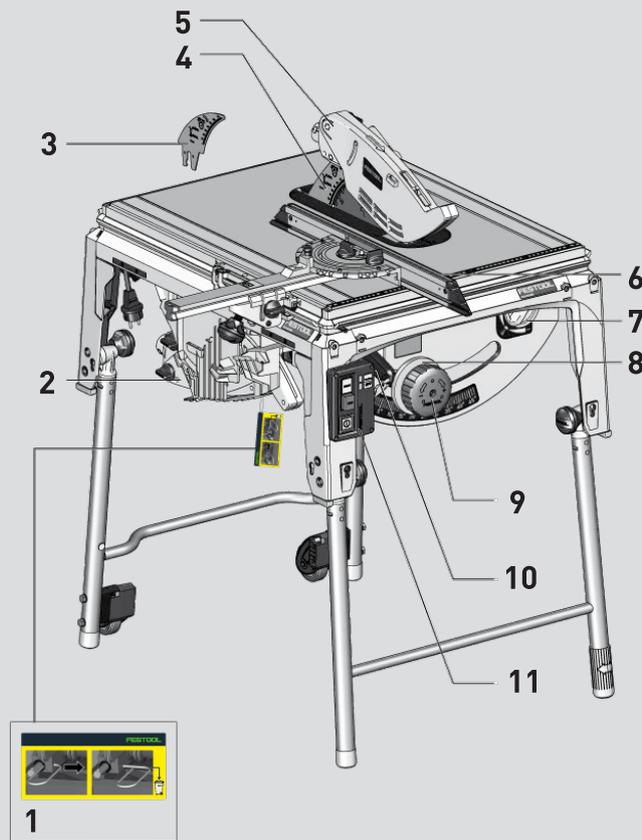
在设备上任何操作前，
都应将电源插头从插座上拔下。

台锯 TKS 80 EBS – 日常使用诀窍：测试工件材料的导电性、SawStop-AIM 技术和旁通模式。



集成在 TKS 80 中的 SawStop-AIM 技术让您免于严重割伤。SawStop-AIM 技术的核心是一个卡盘，如果锯片在运行过程中与导电材料（例如人体皮肤）发生接触，该卡盘会借助弹簧将铝块推入锯片。导电材料还可以是例如非铁金属、潮湿或带静电的材料、带有金属涂层的材料、圆锯的金属挡块等。

1. 设备元件



- [1] 运输保护装置；
首次调试前请拉出运输保护装置 [1]。
- [2] 配件固定装置
- [3] 分料刀；
首次调试前移除预装的分料刀 [3] 并存放在配件固定装置 [2] 中。
- [4] 带保护罩支架的分料刀；
首次调试前安装带保护罩支架的分料刀（见操作手册章节 9.8）。
- [5] 保护罩
（见操作手册章节 9.7）。
- [6] 角度限位器；
角度限位器可以用作纵向限位，也可以用作横向限位或角度靠尺。
- [7] 切割角度精调
- [8] 切割角度调节装置
- [9] 切割高度调节装置
- [10] 推料杆固定装置
- [11] 开关面板

快速指南

扫描二维码，观看各种功能的视频。

安装滑动台面



安装横向延展台



安装纵向延展台



调整角度限位器

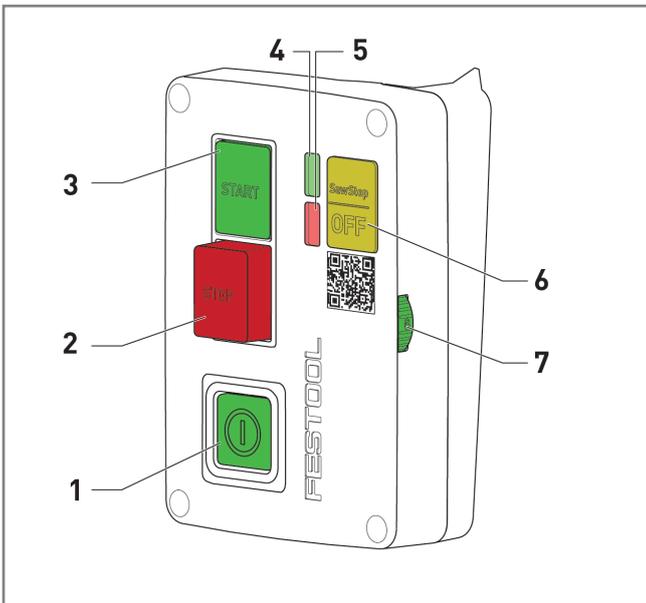


角度切割



FESTOOL

2. 调试



开机

开机时按下绿色主开关 [1]。

- TKS 80 执行自检 (绿色灯亮起, 红色灯闪烁)。

- 请等到红色 LED 灯熄灭。

→ 之后 TKS 80 处于待机模式。

按下绿色的启动按钮 [3]。

- TKS 80 处于锯切模式

- SawStop-AIM 技术已激活。

关机

关闭锯切模式时请按下红色停止按钮 [2]。等待至锯片静止。



警告

只有当保护性接地已连接且电源已接地,
SawStop-AIM 技术才会工作 - 存在伤害危险

› 比如, 确保供电不通过 SYS-PST 1500 或变压器进行。



警告

SawStop-AIM 技术触发

› 在锯片慢慢静止的过程中请勿接触锯片。SawStop-AIM 技术保持激活, 会在接触时触发。

3. 测试导电性

可以提前测试材料的导电性, 避免误触发。

1. 按下绿色的主开关

→ TKS 80 准备就绪。

2. 将材料靠到锯片上:

› 绿色 LED 灯常亮, 红色 LED 灯熄灭

→ 材料不具导电性。

› 绿色 LED 灯常亮, 红色 LED 灯快速闪烁

→ 材料具有导电性。在旁通模式下作业。

功能监控



4. 旁通模式 (SawStop-AIM 技术关闭)

使用旁通模式只能锯切导电的材料。在旁通模式下工作时, 锯片在与皮肤接触时不会被 SawStop-AIM 技术制动, 从而会导致受伤。

1. 按住黄色的 SawStop-AIM 技术开关 [6]。在红色 LED 灯 [5] 闪烁一次后, 立刻按下绿色的启动按钮 [3]。TKS 80 启动。红色 LED 灯 [5] 再次闪烁一次。

2. 松开黄色 SawStop-AIM 开关 [6] 和绿色启动按钮 [3]。绿色 LED 灯 [4] 缓慢闪烁, 红色 LED 灯 [5] 熄灭。TKS 80 在旁通模式中使用准备就绪。

3. 每次重新启动圆锯后, SawStop-AIM 技术都会重新被激活。在重复加工导电材料时, 都需要重新激活旁通模式。

5. 更换锯片和卡盘

如要在触发 SawStop-AIM 功能后更换锯片和卡盘, 请参阅操作说明和相应的快速指南:

锯片更换



卡盘更换



警告

SawStop-AIM 技术触发时产生的噪音 - 存在事故危险

› 使用听力保护装置。



警告

飞出的零部件有引发受伤的危险

› 必须更换卡盘和锯片。切勿使用变形的锯片或锯齿有裂缝或断裂的锯片。